



Hola,

pedidos más rápidos, identificación segura de roscas y mejor aprovechamiento de la capacidad de las máquinas: en esta edición nos centramos en ventajas concretas para el trabajo diario. Te mostramos cómo el nuevo portal para distribuidores de VÖLKEŁ simplifica los pedidos, por qué la diferencia entre rosca fina y rosca estándar es decisiva en la práctica, y cómo las brocas helicoidales de giro a izquierdas de LÖHER pueden aportar ventajas reales de eficiencia en la producción en serie.

El Portal Para Distribuidores de VÖLKEŁ Ya Está Disponible



Los pedidos deben funcionar de forma sencilla en el día a día. Precisamente por eso hemos creado nuestro nuevo portal para distribuidores en voelkel.com.

Los distribuidores ya pueden registrarse directamente en nuestra página web,

crear una cuenta personal y gestionar sus pedidos online. El registro se realiza mediante el botón “Registrarse como distribuidor” situado en la parte superior derecha de voelkel.com. Después de completar los campos obligatorios, revisamos los datos y activamos la cuenta.

Una vez confirmada, la cuenta de distribuidor queda disponible de inmediato.

Los artículos pueden buscarse directamente por número de artículo y añadirse al carrito con pocos clics. Esto resulta especialmente práctico para pedidos recurrentes, ya que ahorra tiempo, reduce la necesidad de coordinación y ayuda a evitar errores de introducción de datos.

El seguimiento de pedidos también resulta más claro: desde el momento del registro, todos los pedidos quedan visibles en la cuenta. Esto facilita la consulta del historial de pedidos, las compras repetidas y la gestión diaria.

El portal para distribuidores es, por tanto, un paso más hacia procesos digitales más eficientes en VÖLKEL. Acceso claro, disponibilidad directa, pedidos más rápidos.

👉 [Regístrate Ahora Como Distribuidor](#)

Rosca Fina vs. Rosca Estándar: ¿Cuál Es la Diferencia?



Un error frecuente en la práctica: el diámetro nominal es correcto, pero el paso no lo es. En ese caso, el macho de roscar no se ajusta a la aplicación o, en el peor de los casos, la rosca queda inutilizable. Por eso M10 no siempre significa simplemente M10.

La diferencia principal entre una rosca estándar y una rosca fina está en el paso. En la rosca estándar, el paso es mayor y está definido como estándar para cada tamaño nominal. En la rosca fina, el paso es menor. Los filetes están más próximos entre sí y el paso se indica adicionalmente en la designación de la rosca, por ejemplo M10 x 1,25 o M10 x 1,0.

En la práctica, esto influye directamente en el montaje, la capacidad de carga y la elección de la herramienta. Las roscas estándar son robustas, rápidas de montar y la opción más lógica para muchas aplicaciones habituales. Las roscas finas son especialmente adecuadas para ajustes precisos, componentes de pared delgada o aplicaciones con mayores cargas por vibración.

Como especialistas en herramientas de roscado, sabemos que no basta con el diámetro nominal. Lo decisivo es siempre la designación completa de la rosca. Quien confunde roscas estándar y roscas finas corre el riesgo de sufrir desviaciones dimensionales, malos ajustes o rechazos innecesarios.

En el nuevo artículo del blog explicamos la diferencia de forma clara, práctica y con foco en la elección correcta de la herramienta.

👉 [Más Información](#)

Brocas Helicoidales de Giro a Izquierdas de LÖHER



Las brocas helicoidales de giro a izquierdas no son solo una solución especial ni una herramienta para casos de emergencia. En la producción industrial en serie pueden convertirse en un verdadero factor de productividad.

Especialmente en tornos automáticos multihusillo, cada posición de herramienta cuenta. Cuando se combinan de forma estratégica herramientas de giro a derechas y a izquierdas, los pasos de mecanizado pueden distribuirse mejor y la capacidad disponible de las máquinas puede aprovecharse de forma más eficiente. Esto aporta más flexibilidad al proceso y puede reducir notablemente los tiempos de ciclo.

El efecto es especialmente fuerte en el mecanizado por ambos lados en sistemas de producción modernos. Mientras el lado principal trabaja con giro a derechas, la parte posterior puede mecanizarse simultáneamente con giro a izquierdas. Así, varios pasos se ejecutan en paralelo en lugar de uno tras otro. Esto ahorra tiempo y puede generar una clara ventaja competitiva en la producción en serie.

Las herramientas adecuadas vienen de LÖHER. Para aplicaciones exigentes, ofrecemos brocas helicoidales de giro a izquierdas en calidad probada directamente desde stock, entre otras según DIN 1897, DIN 338 y DIN 340.

En resumen: las brocas helicoidales de giro a izquierdas ayudan a estructurar los procesos de fabricación de forma más inteligente, a aprovechar mejor las máquinas y a hacer más económica la producción en serie.

 [Solicitar ahora](#)

También puedes encontrar más información sobre cobit y LÖHER en [LinkedIn](#).

Esperamos que te haya gustado nuestra pequeña selección de temas en este newsletter.

En nuestros canales de redes sociales también compartimos regularmente lo que sucede en VÖLKELE, desde conocimientos sobre productos hasta ejemplos prácticos:



[VÖLKELE en Instagram](#)



[VÖLKELE en Facebook](#)



[VÖLKELE en LinkedIn](#)



[VÖLKELE en YouTube](#)

Hasta la próxima,
Tu equipo de VÖLKELE

Aviso Legal

VÖLKELE GmbH
Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Alemania

Director General: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel
Sede de la empresa: Remscheid
Registro del Tribunal Wuppertal, HRB 11462

Tel. +49 2191 490112
Fax +49 2191 490125
E-Mail info@voelkel.com
www.voelkel.com



© 2026 VÖLKELE GmbH